

仕様書

設置場所 : 静岡県富士市岩本830-2

事業主体 : 影山 重光

処理能力 : 平均 5,983kg/日の生葉処理 (最大6,552kg/日 (見込))

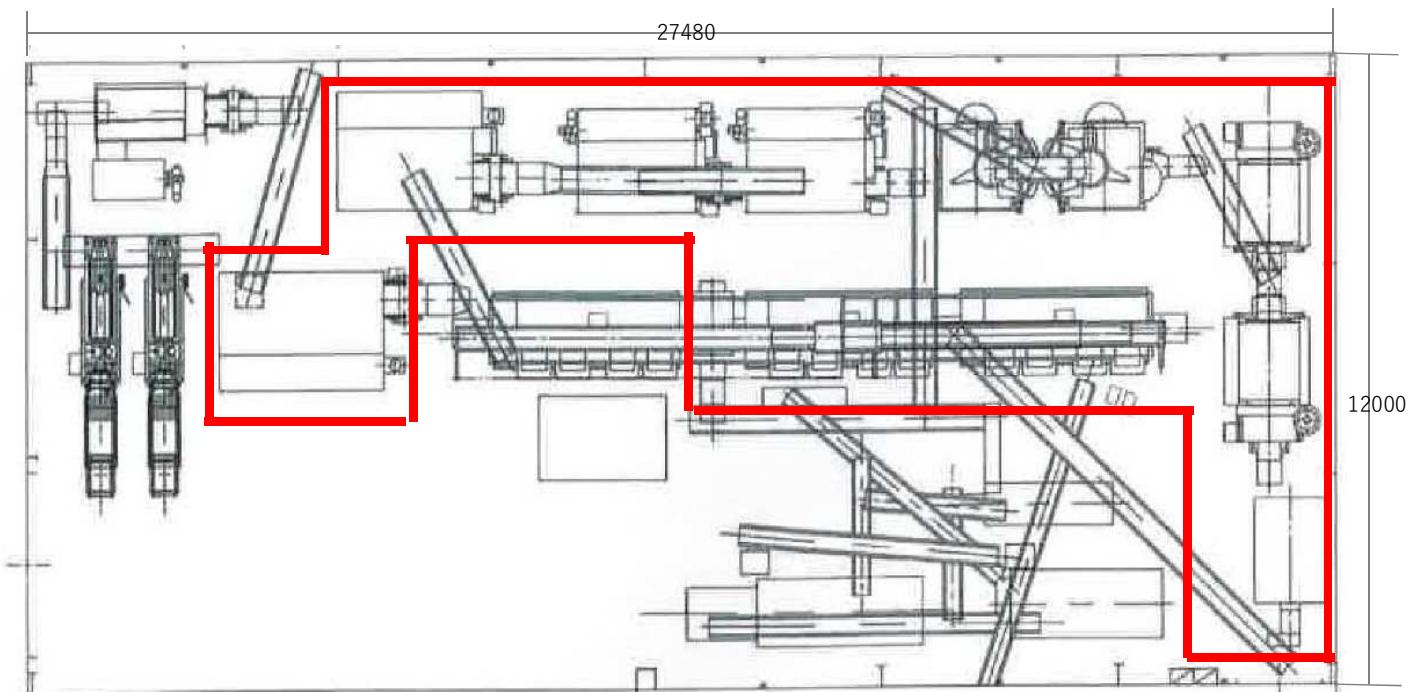
各機械の仕様

※上記生葉量を処理できる機械規模 (200K型相当) とすること

工 程	機械名	台数	内 容 (仕 様)
葉打工程装置	葉打機	1台	・流動式で第二粗揉機の1.4倍程度の胴容積を保有している事
			・充分な風量 (110m ³ /分以上) を確保できる事
			・上方への排気が充分に出来る事
			・主軸、ファンはインバータ制御である事
			・胴が前開きである事
			・制御盤にて主軸、ファンが変速出来る事
第一粗揉工程装置	第一粗揉機	1台	・第二粗揉機の1.2倍程度の胴容積を保有している事
			・充分な風量 (60m ³ /分以上) を確保できる事
			・上方への排気が充分に出来る事
			・主軸、ファンはインバータ制御である事
			・胴が前開きである事
			・制御盤にて主軸、ファンが変速出来る事
第二粗揉工程装置	第二粗揉機	1台	・充分な風量 (40m ³ /分以上) を確保できる事
			・主軸、ファンはインバータ制御である事
			・上方への排気が充分に出来る事
			・胴が前開きである事
			・制御盤にて主軸、ファンが変速出来る事
揉捻工程装置	揉捻機	2台	・分銅は自動移動型である事
			・段付揉盤である事
			・揉み鉢下開き構造である事
中揉工程装置	中揉機	2台	・ガス火炉方式である事
			・主軸、ファンはインバータ制御である事
			・制御盤にて主軸、ファンが変速出来る事
精揉工程装置	精揉機	1台	・回転数を任意で変更出来る事
			・自動点火、自動温度調節が出来る事
			・分銅位置を任意で設定出来る制御盤を設ける事
搬送工程	搬送機	1式	・指定した箇所以外の搬送は風送、コンベヤ等問わない
			・配置に見合った搬送制御盤を設ける事
ライン制御装置	ライン制御盤	1式	・搬送類や各制御盤に異常が発生した場合には画面上に内容が表示される事
その他	共通事項		・安全に配慮した設計である事
			・労働安全衛生規則を遵守した設計である事
			・機械設置に必要な配管・配線工事等も行う事
			・中古を使用する際は10年は耐用年数を保証する事
			・実施設計書及び出来形設計書を作成する事
			・必要に応じて修理等のアフターケアをする事

【事業前】

今回入れ替える機械
※撤去は事業外



【事業後】

既存の精揉機を使用する

