

TGパイレ工法

TGジョイント

拡頭バージョン

異径軸(鋼管)接合用部品



最大 重量
約 50% 減

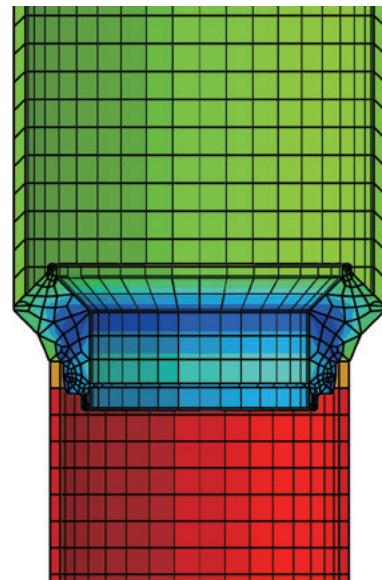
- 杭長が長くなるほど効果を発揮します。
- 接続する鋼管径が小さくなるほど溶接時間の短縮になります。
- 同径で接合する場合、水平力は肉厚で対応するため、現場でのミスが発生する場合があります。
→鋼管径で管理するため、ミスは発生しない。
- 杭頭補強筋の過密化を避けることができます。

TG ジョイントを使用することで、1ランク細いサイズの軸本体（鋼管）を選択可能になりコストダウンに貢献します。

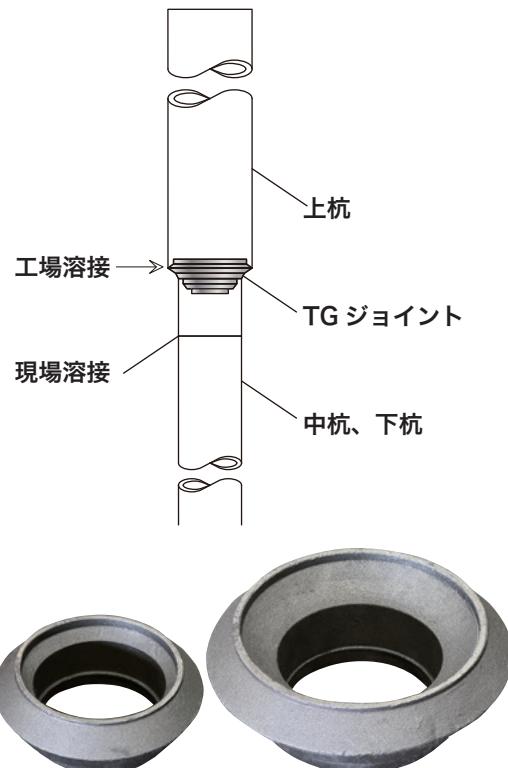
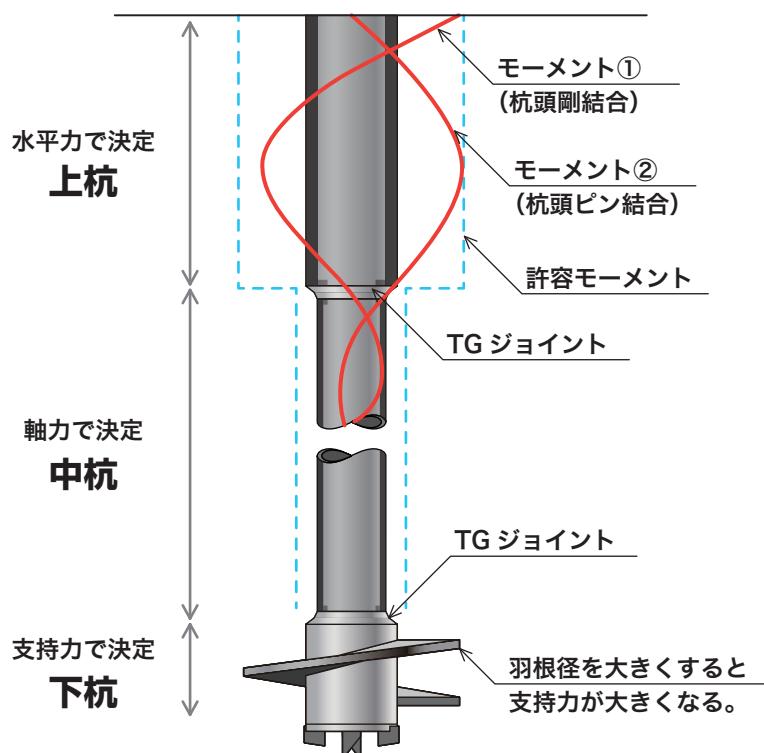
TGジョイント 拡頭バージョン ラインナップ

| 本体軸径 | |
|---------|---------|
| 上杭 (mm) | 下杭 (mm) |
| 190.7 | 165.2 |
| 216.3 | 190.7 |
| 267.4 | 216.3 |
| 318.5 | 267.4 |
| 355.6 | 318.5 |
| 406.4 | 355.6 |

使用する TG ジョイントのラインナップは 6 種類ですが、
使用する鋼管を含めたラインナップは 85 種類となります。



FEM 解析結果



注意事項

- TGジョイント単品での取り扱いはありません。
- TGジョイントは指定の工場にて上杭と中、下杭(本体軸鋼管)を溶接接合して出荷します。
- TGジョイント拡頭バージョンは、モーメントの影響を考慮して、設置位置を決定し、検討結果をお渡しします。

■総販売元

タイガー産業株式会社

本社 パイル事業課

〒904-2234 沖縄県うるま市宇州崎12-11
TEL 098-982-1915 FAX 098-982-1916

パイル事業課 関東ヤード

〒270-0222 千葉県野田市木間ヶ瀬2373-1
TEL 04-7157-0833 FAX 04-7157-0834

■製造元

タイガーグローバル株式会社

〒904-2234 沖縄県うるま市勝連南風原5194-37

パイル事業課 九州ヤード
〒830-1226 福岡県三井郡大刀洗町山隈17-6
TEL 0942-65-4508 FAX 0942-65-4520