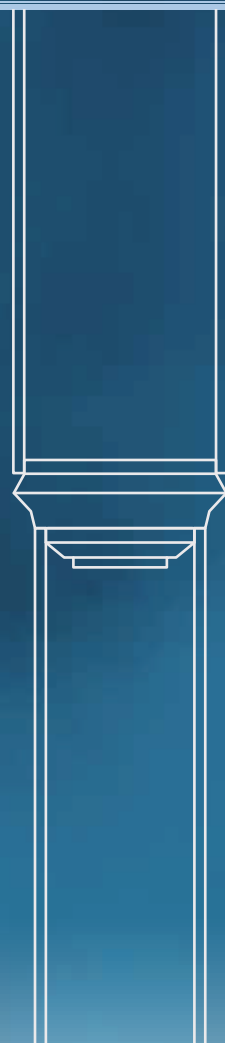
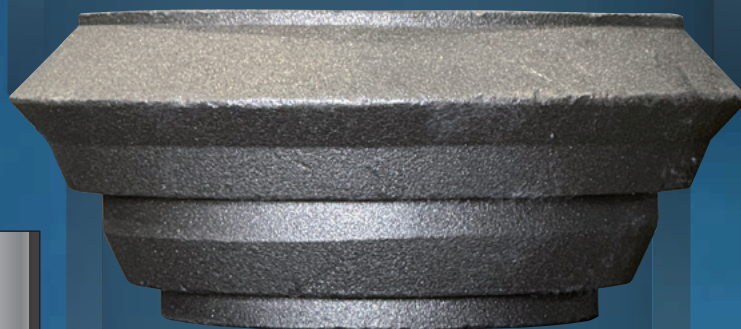


TGパイル工法

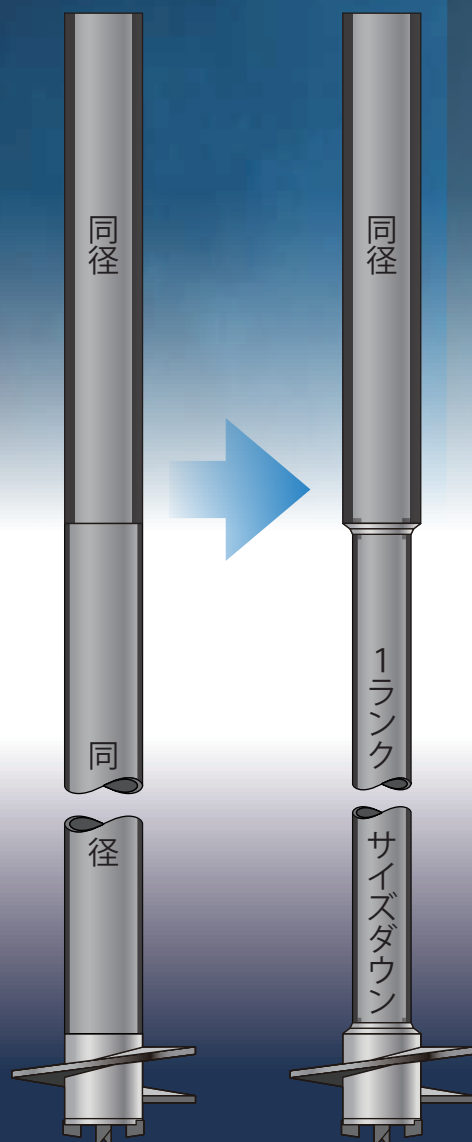
TGジョイント

拡頭バージョン

異径軸(鋼管)接合用部品



最大 重量
約 50% 減



- 杭長が長くなるほど効果を発揮します。
- 接続する鋼管径が小さくなるほど溶接時間の短縮になります。
- 同径で接合する場合、水平力は肉厚で対応するため、現場でのミスが発生する場合があります。
→鋼管径で管理するため、ミスは発生しない。
- 杭頭補強筋の過密化を避けることができます。

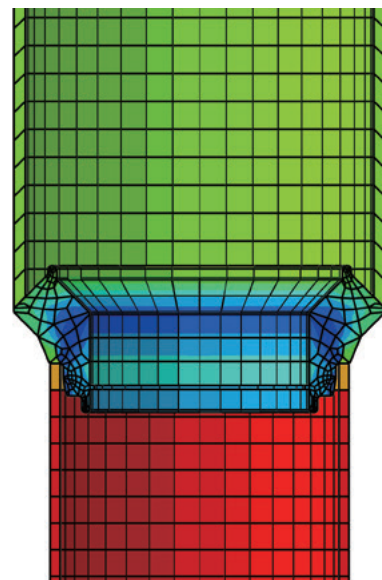
TG ジョイントを使用することで、1ランク細いサイズの軸本体（鋼管）を選択可能になりコストダウンに貢献します。

TG ジョイント 拡頭バージョン ラインナップ

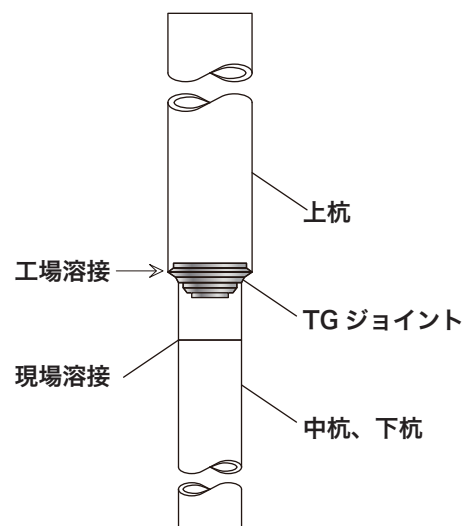
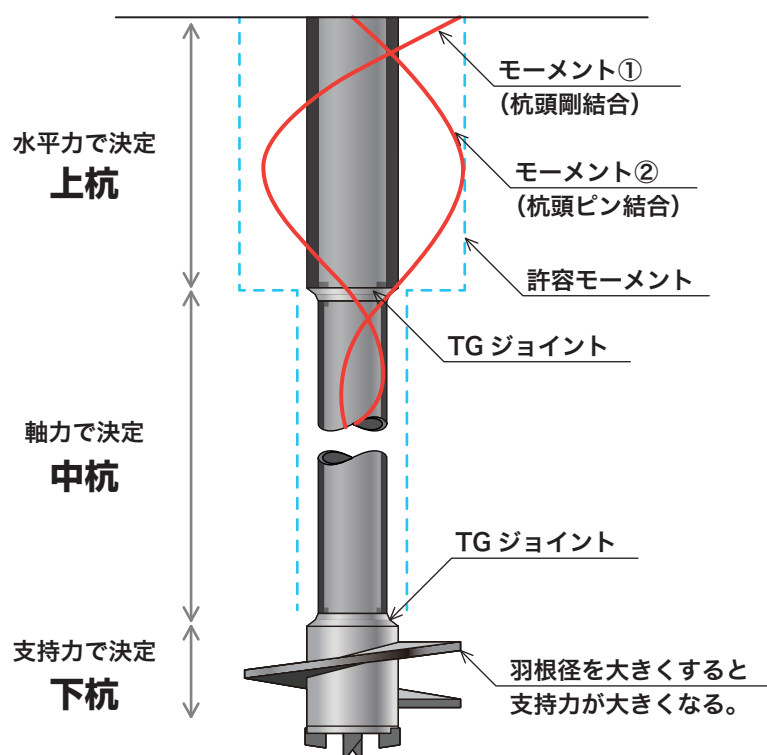
本体軸径	
上杭 (mm)	下杭 (mm)
190.7	165.2
216.3	190.7
267.4	216.3
318.5	267.4
355.6	318.5
406.4	355.6

使用する TG ジョイントのラインナップは6種類ですが、使用する鋼管を含めたラインナップは85種類となります。

TGパイルは貫入力が高いため、TGジョイントを用いて経済的な設計ができます。



FEM 解析結果



注意事項

- TGジョイント単品での取り扱いはありません。
- TGジョイントは指定の工場にて上杭と中、下杭（本体軸鋼管）を溶接接合して出荷します。
- TGジョイント拡頭バージョンは、モーメントの影響を考慮して、設置位置を決定し、検討結果をお渡しします。

■総販売元

タイガー産業株式会社

本 社 パイル事業課

〒904-2234 沖縄県うるま市字州崎12-11
TEL 098-982-1915 FAX 098-982-1916

パイル事業課 関東ヤード

〒270-0222 千葉県野田市木間ヶ瀬2373-1
TEL 04-7157-0833 FAX 04-7157-0834

パイル事業課 九州ヤード

〒830-1226 福岡県三井郡大刀洗町山隈17-6
TEL 0942-65-4508 FAX 0942-65-4520

■製造元

タイガーグローバル株式会社

〒904-2234 沖縄県うるま市勝連南風原5194-37